TOBACCO ELEMENT AND ITS PRODUCTION

Publication number: JP11235169 Publication date: 1999-08-31

Inventor: OJI NOBUYUKI Applicant: DAICEL CHEM

Classification:

- international: A24B15/28; A24D3/16; B01J23/89; A24B15/00;

A24D3/00; B01J23/89; (IPC1-7): A24D3/16; A24B15/28;

B01J23/89

- European:

Application number: JP19980040648 19980223

Priority number(s): JP19980040648 19980223

Report a data error here

Abstract of JP11235169

PROBLEM TO BE SOLVED: To reduce the inflow amount of carbon monoxide to the oral cavity of a smoker, by effectively removing carbon monoxide in a tobacco smokes, SOLUTION: A porous body supporting a catalytic component is added to an element constituting tobacco (tobacco leaf or a filter for tobacco smoke). The catalytic component owners are attended to an element constituting tobacco (tobacco leaf or a filter for tobacco smoke). The catalytic component of a transition metal compound such as iron oxide, cobalt oxide, nickel oxide or the like) and a gold catalyst (gold fine particles having 0.1-10 nm average particle diameters). The ratio of the gold atom is about 0.1-15 wt.% based on the total of the metal component of the catalytic component. The supported amount of the catalytic s>=1 wt.% based on the porous body (activated carbon, silica gel, alumina or the like). A cigarette is composed of a tobacco leaf part and the filter for tobacco attached to the tobacco leaf part and the filter for tobacco.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開平11-235169

(43)公開日 平成11年(1999)8月31日

(51) Int.Cl. ⁶	識別記号	FI
A 2 4 D 3/16		A 2 4 D 3/16
A 2 4 B 15/28		A 2 4 B 15/28
B 0 1 J 23/89		B 0 1 J 23/89 M

		審查請求	未請求 請求項の数15 OL (全 7 頁)
(21)出順番号	特順平10-40648	(71)出顧人	000002901
			ダイセル化学工業株式会社
(22)出順日	平成10年(1998) 2月23日		大阪府堺市鉄砲町1番地
		(72)発明者	大路 信之
			大阪府大阪市住之江区南港中3-3-31-
			626
		(74)代理人	弁理士 飯田 充生

(54) 【発明の名称】 たばこエレメントおよびその製造方法

(57)【要約】

(3月15年7日 (2017年7日) (2017

【特許請求の範囲】

【請求項1】 たばこを構成する要素に、触媒成分を担 持した多孔質体が添加されたエレメントであって、 前記 触媒成分が金属化合物と金触媒とで構成されているたば こエレメント。

【請求項2】 たばこを構成する要素が業たばこ又はたばこ煙用フィルターである請求項1記載のたばこエレメント

【請求項3】 多孔質体に担持された触媒成分が、金属 化合物と金微粒子とで構成されている請求項1記載のた ばこエレメント。

【請求項4】 金微粒子の平均粒径が0.1~10nm である請求項3記載のたばこエレメント。 【請求項5】 金属化合物が遷移金属の酸化物である請

求項1又は3記載のたばごエレメント。 【請求項6】 金属化合物が、周期表8族金属の酸化物

である請求項1,3又は5記載のたばこエレメント。 【請求項7] 金属化合物が、酸化鉄、酸化コバルトおよび酸化ニッケルから選択された少なくとも一種であまず取到,3,5又は6記載のたばこエレメント。 【請求項8] 触媒成分に対する金原子の制合が0.1

たばこを構成する要素100重量部に対して、1~50 の重量部である請求項1配数のたばこエレメント。 【請求項10】多孔質体が、活性炎、シリカゲル、ア ルミナから選択された少なくとも一種である請求項1~1

9のいずれかの項に記載のたばこエレメント。 【請求項11】 多孔質体に対する触媒成分の割合が1 重量%以上である請求項1~10のいずれかの項に記載

重量%以上である請求項1~10のいずれかの項に記載のたばこエレメントは (請求項12) セルロースエステル繊維を含むフィル ターロッドに、たばこ煙中の一酸化炭素を酸化する触媒

ターロッドに、たばこ煙中の一種化炭素を競化する触螺 成分を招替した多孔質体が含まれているフィルター って、前記多孔質体がきまれているフィルター から選択された少なくとも一種であり、前記触媒成分 が、整体盤、除起てブルトコとび酸化ニッケルから選択 された少なくとも一種の金属化合物と、この金属化合物 に担待された金融媒とで構成されているたばご短用フィ ルター、

【請求項13】 業大ばこに、大ばご覧中の一般化炭素 を酸化する酸雑成力を担待した多孔質体を添加したシガ レットであって、前記参孔質体が、活性炭、シリカゲ ル、アルミナから選択された少なくとも一種であり、前 加速減減がが、膨低炭、酸化ついいもまじが能化ニッケ ルから選択された少なくとも一種の金属化合物と、この 金属化合物に担待された金融媒とで構成されているシガ レット。

【請求項14】 葉たばこ部に、たばこ煙用フィルター が装着されている請求項13記載のシガレット。 【請求項15】 金属化合物と金触媒とで構成された触 媒成分を担持する多孔質体を、たばこを構成する要素に 添加するたばこエレメントの製造方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、喫煙者の口腔内へ の一酸化度素流入量を低減し、喫煙者の健康に及ぼす悪 影響を軽減できるたばこエレメント(葉たばこやたばこ 煙用フィルター)およびその製造方法に関する。

[0002]

【従来の技術】近年、健康に及ぼすたばこの影響との関 連から、先進諸国を中心に喫煙時の口腔内への有害成分 の流入量 (デリバリー量と称する場合がある) を低減さ せるための種々の検討がなされている。たばこ煙成分の うち、たばこの燃焼時に発生する一酸化炭素成分は、血 液中のヘモグロビンとの結合力が強く、人体への悪影響 が懸念される成分の1つである。そのため、たばこ煙中 の一酸化炭素成分を除去することが重要な課題である。 【0003】一酸化炭素を除去する方法として、特開昭 60-216843号公報には、酸化アルミニウム粒子 の表面に白金やパラジウムを担持させた触媒を用いて、 たばこ煙中の一酸化炭素を二酸化炭素に酸化して除去す る方法が提案されている。この触媒は、比較的高温のた ばこ煙が触媒に接触すると、一酸化炭素に対する酸化能 が発現するものの、室温付近では一酸化炭素に対する酸 化能が低下1. たげご 煙中の一酸化炭素を効率よく除去 することが困難である。また、一酸化炭素の除去能が喫 煙時の外部環境、特に外気温に大きく左右される。

[0004] 一方、特開昭60-28823号公報に は、マンガン極化物にバラジンの複粒子を担待させた触 蝶粉末を充境したたばこホルダーを用い、たばこ煙中の 一般化炭素を一般化炭素に酸化して除去する方法が開示。 されている、この方法は、一般化炭素に対する整化体が 窒温程度でも比較的高い。また、この先行文献にはフィ ルターやシガレットホルダーに充填使用するたばごで Cの低低損用で関でこることが記載されている。しか し、前記触媒吸分を用いる方法では、たばこの喫味が損 なわれる度がある。

【0005】さらに、特開平9-140370号公報には、選移金属酸化物担体に金微粒子を担持させた触媒を 旧いて、たばこ畑中一般投展業を三般化発素には酸化 して除去する方法が提案されている。この触媒は、一般 化炭素でのに対する酸化能が比較的高いが、触媒粉末が かなり微粉またむりやすいなか、たばご照用マルター や葉たばこに添加した場合、適気抵抗が大きくなりすぎ たり、添加する場合の操作選性や歩留りが必ずしも良く かい

【0006】さらには、薬たばこ部の燃焼速度により燃 焼温度を調整し、一酸化炭素の発生を抑制し、一酸化炭 素のデリバリー量を低減することも考えられる。しか し、この方法では、薬たばこ番の燃焼速度を小さくする のに限界があるので、必然的に一酸化炭素の生成量の抑 制にも限界がある。

[0007]

【発明が解決しようとする課題】従って、本発明の目的は、たばこ煙中の一酸化炭素を有効に除去できる、業たばこやたばこ煙用フィルターなどのたばこエレメント及びその効率的な製造方法を提供することにある。本発明の他の目的は、たばこ煙中の一般化炭素を高い触媒活性で効率は、乙酸化炭素に廃化して除去でき、嗅煙者の口腔内への一般化炭素流入量を著しく低減できるたばこエレメント及びその効率的な関心が表現使することにある。本発明のちらに他の目的は、喫味を改善できるとともに、喫煙者の健康に悪影響を及ぼす虞のある一般化炭素量を軽減できるたばこエレメント及びその効率的な製造方法を軽減できるたばこエレメント及びその効率的な製造方法を提供することにある。

[8000]

【課題を解決するための手段】本売明者らは、前記目的を達成するため飯配検討つ結果、機械活性成分としての金配化合物および金融媒が担持された多孔質体を業たはこれはフィルター素材に添加すると、受理により生成する一般は投業を高い効率で除去できることを見いだし、本売明を完成した。すなわち、本売明のたばこエレメントは、たばこを構成する要素に、機械成分を担保する。 私質体が添加されたエレメントであって、前記触媒成分が金属合物と金触媒とで構成されている。たばこを構成するである。たばこを構成されている。たばこを構成するである。たばこと構成されている。たばこを構成することができ、金融媒とで構成されている。たばこを構成されている。

【0009】本発明には、①セルロースエステル繊維を 含むフィルターロッドに、たばこ煙中の一酸化炭素を酸 化する触媒成分が担持された多孔質体が含まれているフ ィルターであって、前記多孔質体が、活性炭、シリカゲ ル、アルミナから選択された少なくとも一種であり、前 記触媒成分が、酸化鉄、酸化コバルトおよび酸化ニッケ ルから選択された少なくとも一種の金属化合物 (又は担 体)と、この金属化合物(又は担体)に担持された金幢 媒とで構成されているたばこ煙用フィルターや、②葉た ばこに、たばこ煙中の一酸化炭素を酸化する触媒成分を 担持した多孔質体を添加したシガレットであって、前記 多孔質体が、活性炭、シリカゲル、アルミナから選択さ れた少なくとも一種であり、前記触媒成分が、酸化鉄、 酸化コバルトおよび酸化ニッケルから選択された少なく とも一種の金属化合物 (又は担体) と、この金属化合物 (又は担体)に担持された金触媒とで構成されているシ ガレットも含まれる。このシガレットにおいて、葉たば こ部には、たばこ煙用フィルターを装着してもよい。本 発明のたばこエレメントは、金属化合物と金触媒とで構 成された触媒成分が担持された多孔質体を、たばこを構 成する要素に添加することにより製造できる。

【発明の実験の形態】本売明の穴ばこエレメントは、ロッド状穴ばこを構成する種々の要素(例えば、業巻穴はこ、紙巻きたばこ(シガレット)、穴ばこ煙用フィルターなど)と、喫煙に伴って生成する一般化炭素を有効に除去するため、市団要素に添加された触域成分を出りた今孔質体とで構成されている。以下に、前記ロッド状たばこの構成要素と多孔質体及び触媒成分について説明する。

【0011】 [たばこ構成要素]

葉たばこ

業たばこは、紙巻きたばこ、乗巻たばこのいずれであってもよいが、拠みたばこなどのたばこ業を巻紙を用いて ロッド状に成形した紙巻きたばこ(シガレット)に有効 に適用される。シガレットの葉たばこ部(たばこ本体) は、たばこ短用フィルターを備えていないシガレット全 体を構成してもよい。

【0012】フィルター

本発明は葉たばこ部に装着されるたばこ煙用フィルター にも好適に適用される。葉たばこ部の口元に装着される たばこ煙用フィルターは、慣用のフィルター素材、例え ば、セルロース (フィブリル化されていてもよい木材パ ルプやリンターバルプなど)、再生セルロース(ビスコ ースレーヨン、銅アンモニアレーヨンなど)、セルロー スエステル、合成高分子(ポリエステル、ポリウレタ ン、ポリアミド、ポリエチレン、ポリプロピレンなど) などの繊維や粉粒体で構成できる。これらの繊維や粉粒 体は単独で又は二種以上組み合わせて使用できる。好き しいフィルター素材には、セルロース繊維及び/又はセ ルロースエステル繊維が含まれ、喫味を向上させるため 少くともセルロースエステル繊維を含む場合が多い。セ ルロースエステル繊維としては、例えば、セルロースア セテート、セルロースプロピオネート、セルロースブチ レートなどの有機酸エステル (例えば、炭素数2~4程 度の有機酸とのエステル);セルロースアセテートプロ ピオネート、セルロースアセテートプチレートなどの混 酸エステル;およびポリカプロラクトングラフト化セル ロースエステルなどのセルロースエステル誘導体などが 例示される。これらのセルロースエステル繊維も、単独 でまたは「種以上混合して使用できる」

【0013】セルロースエステルの平均重合度(粘度平 均重合度)は、例えば、50~900、好ましくは20 0~800程度の範囲から選択でき、セルロースエステ ルの平均置換度は、例えば、1.5~3.0程度の範囲 から選択できる。

【0014】 好ましいセルロースエステルには、例えば、セルロースアセテート、セルロースプロピオネー レセルロースプチレート、セルロースアセテートプロ ピオネート、セルロースアセテートプチレート、特にセ ルロースアセテートが含まれる。

【0015】継続の所面形状は、特に制限されず、例え 、円形、楕円形、異形(例えば、Y字状、X字状、I 字状、R字状、H字状など)や中空状などのいずれであ ってもよい、繊維径及び繊維を用え、繊維の種類に応じて 選択でき、例えば、繊維径の 01~100μm、好ま しくは0.1~50μm程度、繊維長50μm~5c m、好ましくは100μm~3cm程度の範囲から選択 する場合が多い。セルロースエステルの繊度は、1~1 6デニール、好ましくは1-10デニール程度の極地 力・選択できる。セルロースエステル繊維などの繊維は、 非軽縮繊維又は透縮繊維のいずれであってもよい。繊維 非優縮繊維又は透縮繊維のいずれであってもよい。繊維 が、例えば、3,000~1,000,000木 好ましくは5,000~1 00,000本程度のセルロースエステル繊維の単繊維(フィ ラメント)を束ねることにより形成されたトウ(繊維 東)の形態で使用できる。

[0016]フィルター業村で形成されたたはご優フィルターは、フィルターロッドに適度な硬度を発現させる
か、 信用のバインダー成分を含んでいてもよい、バインダー成分としては、繊維の種類に応じて、可塑剤(トリアセチンなど)、樹脂(天然高分子、半台成高分子、 の成高分子から選択された水溶性高分子以は水不溶性高分子)、デンプンやデンフン・誘導体とどの溶粧又は半極形 使用でき、樹脂は、溶液、分散液などの液状又は半固形 状、粉粒状、繊維状などの固形、溶離状などで使用できる。

[0017] たばこ煙フィルターは、フィルター特性を 模なわない範囲の温気抵抗および密度、例えば、長さ1 0cm、直径7・8mmかのフィルターにおいて、通気 抵抗200~600mmWG (ウォーターゲージ)、好 ましくは300~500mmWG (内ォーターゲージ)、数 としくは300~500mmWG (内ォーターゲージ)、 0.20~0.50g/cm²、好ましくは0.25~ 0.45g/cm² (例えば、0.30~0.45g/ cm²) 段程である場合が多い、

【0018】 [多孔質体] 前記たばこ要素に添加する触 螺成分を捏持するための多孔質体は、前記塊線度分の活 性を有効に発現させ、たばこ要素に対する添加の操作性 や歩節りを向上できる限り特に制限されず、例えば、活 性炭、シリカゲル、アルミナ、ピオライト、シリカ、シ リカーアルミナ、ニッケルーアルミナなどの多孔質材料 であってもよいが、比表面積が大きた型体が変ましく、 非飛徹性などの点から、微粉未状でない多孔質材料が ましい。これらの多孔質体は、単独又は二種以上混合し マ仲田できる。

[0019] 多孔質体の比表面積は、前記触媒成分を有 効に担持できる広い範囲から選択でき、例えば、100 ~4000㎡ / g、好ましくは300~3000㎡ / g (例えば400~2000㎡ / g) 程度の範囲から選択できる。また、多孔質体の平均粒子径は、たばこ要素への影加の操作途性や変更できょくすることができ る広い範囲から選択でき、例えば、1~2000μm、 好ましくは5~1000μm (例えば10~500μ m)程度の範囲から選択できる。

【0020】 好ましい多孔質材料は、喫煙時又は喫煙後 も固形を維持できる性質を有し、喫煙により有害成分を 生成しない材料である、特に好ましい多孔質材料には、 後来広くたばこ煙用フィルターの添加物として使用され ている、活性炭が含まれる。

【0021】「触媒成分」前記たばこ要素に添加する触 媒成分は、金属化合物と金触媒とで構成されており、触 媒成分は、金属化合物と金触媒との共沈物 (又は共存 物)、金属化合物で構成された担体と、この担体に担持 された触媒活性成分としての金触媒とで構成してもよ い。金触媒は微粒子状で分散して、共沈 (共存) 又は担 持されている場合が多い。前記触媒活性成分を構成する 金属化合物は、前記金触媒の活性が有効に発現する限り 種々の金属化合物、例えば、酸化物、炭酸塩、炭酸水素 塩などが例示でき、遷移金属の酸化物などが好ましい。 遷移金属の酸化物には、例えば、Sc,Y、ランタノイ ド金属やアクチノイド金属などの周期表3A族金属、T i, Zrなどの周期表4A族金属、Vなどの周期表5A 族金属、Mo, Wなどの周期表6A族金属、Mnなどの 周期表7A族金属、Cu, Agなどの周期表1B族金 属、Znなどの周期表2B族金属、Fe, Ru, Co, Rh、Ni、Pd、Ptなどの周期表8族金属から選択 された金属の酸化物が含まれる。これらの相体は単独又 は二種以上使用できる。好ましい金属化合物は、喫煙時 又は喫煙後も固形を維持できる不燃性を有し、喫煙によ り有害成分を生成しない化合物である。特に好ましい金 属化合物には周期表8族金属(例えば、鉄、コバルト、 ニッケルなど)の酸化物が含まれる。金属化合物は、金 触媒を担持する微粒子状の形態で、多孔質体に担持して W. FW.

【0022】 触媒成分を構成する金触媒 (特に金微粉 子)の粒径は、触媒活性を有効に発現できる範囲、例え ば、金原子のサイズから30nm程度の範囲から選択で きる。金徽粒子の粒径は、例えば、30 nm以下(例え ば、0.5~30nm程度)、好ましくは20nm以下 (例えば、1~20nm)、さらに好ましくは1~10 nm (例えば、1~5 nm)程度である場合が多い。触 媒活性成分の使用量(担持量など)は、金触媒の活性が 発現する範囲、例えば、金属化合物 (触媒担体など)と 触媒活性成分とを合せた触媒成分に対して、金原子0. 1~15%、好ましくは1~10%、さらに好ましくは 2~8% (例えば、3~6%) 程度である。金原子の量 (担持量)が0.1%未満では、一酸化炭素を酸化除去 能が小さく、15%を越えても金原子同士が近接しすぎ て凝集し、粗大粒子となる可能性があり、一酸化炭素除 去能がさほど向上しない場合が多い。なお、金触媒は、 金属化合物で構成された触媒担体に微粒子状で均一に高 分散して担持されているのが好ましい。

媒成分の全金販成分に対する金原子の割合を意味し、次のようにして算出することができ、上記金販成分には、 炭素も含まれる。例えば、散域成分が、nそれの金属酸 化物Fe, O₃ からなる化合物(担体など)と、この金 既化合物(担体など)に保持で以出掛持された金m(g) (n×Fe₂ O₃)]である場合、金原子の個数Na= m(g) +197(金の原子量)×N(アボボドロ 数)、金属化合物(触媒担体など)の鉄金属原子の個数 Ns=n×2×Nで表されるから、計算式Nau/(Na

【0023】なお、金原子の量(担持量)「%」は、触

+Ns)×100(%)で異比できる。 [0024]多月損休に対する触媒成分の割合は、触媒 活性を有効に発現できる範囲から選択でき、例えば、1 重量%以上(例えば、1~50重量%)、好ましくは3 重量%以上(例えば、3~25重量%)、さらに好まし は5重量%以上(例えば、5~20重量%) 程度であ る場合が多い、多刊資体に対する触媒成分の割合が1重 量%来帯では、一般化炭素の酸化除去膨化十分でない。 (2005年)を対する性球点が必要がある。 第24年度が表現したがある。

豊米末浦では、一酸化炭素の酸化除去能が十分でない。 【の2至15 セ35、前部系引体や触嫌成分は、業たば こやフィルターへの添加に際して分散液として使用する 場合には分散性を向上させるため、分散剤などにより表 面処理されていてもよく、分散剤などの添加剤を含んで いてもよい。また、燃焼時に比表面積が減少するのを抑 動するため、金融化合物(担体など)には酸化処理など の表面処理を施してもよい。

[0026]素穴はこやフィルターに対する。触媒成分を担待した多孔質体の添加量は、触媒成分の循環や使用 形態などに応じて選択でき、ロッド状たばこの構成要素 (業たばこ又はフィルター)100重量部に対して1~ 500重量部、好ましくは5~200重単部(例えば、 10~100重量部)程度である。触媒成分を批析した 多孔質体の添加量が少いと、たばこ類中の一般化炭素に 対する除去効率が低下し、多過ぎると興味やフィルター の巻上庁作業性を損力。

【0027】多月質体に対する触媒及かの担特は、多孔質体に触媒放かを有効に担守さる限りは特にが開送されず、慣用の方法、例えば、塩化金酸(日AuCl.)と金属酸化物に対する金魚の無機酸塩(研胞性)とりとの混合 台湾体と引質体を添加し、懸酷させ、その混合 大部でよりである。 ・ ルカリ金属炭酸塩(炭酸ナトリウム)などの無機塩基の水溶液に加え、多孔質体表面に触媒成分を共進、洗り、乳酸塩、皮酸ナトリウム)などの無機塩基の水溶液に加え、多孔質体表面に触媒成分を共流、出特させ、その後、触媒成分が担味された多孔質体を水流、乾燥した後、焼成する方法などにより行うことができる。

【0028】さらに、上記とは逆に、多孔質体を予め懸 濁させた無機塩基の小溶液に、塩化金酸と金属酸化物に 対応する金属の無機酸塩との混合水溶液を加え、多孔質 表面に触媒成分を共沈、担持させ、その後、触媒成分が 担持された多孔質体を水洗、乾燥した後、空気中で焼成 する方法などが採用できる。なお、多孔質体には、金属 化合物および金触媒のうちいずれか一方の成分を担持さ せた後、他方の成分を担持させてもよい。

【0029】上記より明らかなように、金属水酸化物と 水酸化金を多孔質体表面に共沈又は折出(又は沈着)さ せた後、焼成することにより金の(超)微粒子を担持さ せる場合が多い。

【0031】触環点分を組制した多孔類体は、たばこの 補板要素(素たばこ又はフィルター)内に全体に置り物 一に分布(飲在)していてもよく、不均一又は極分的に 存在していてもよい。また、触媒成分を担制した多孔質 体は、たばこの機能要素のうち同一の部位又は異なる部 位に存在していてもよい。例えば、秘巻さたばこ(シブ レット)では、影響の片面又は河面に均一又は不均一に 触媒成分を担制した多孔質体は、一般のたば たば、放生を力を対した多孔質体は、一般のたば 之間用フィルター外接に応じて種々の影雑で恋に き、例えば、デェアルフィルターやトリアルフィルター などにおいては、複数のフィルターチッフ間の間聴部に 充填してもないては、複数のフィルターチッフ間の間聴部に 充填してもないては、複数のフィルターチッフ間の間聴部に 充填してもないては、複数のフィルターチッフ間の間聴部に 充填してもないては、複数のフィルターチッフ間の間聴部に 充填してもないては、複数のフィルターチッフ間の間聴部に 充填してもないては、複数のフィルターチッフ間の間聴部に 充填してもないては、複数のフィルターチッフ間の間聴部に 充填してもないでは、複数のフィルターチッフ間の間聴部に 充填してもないでは、複数のフィルターチッフ間の間聴部に 充填してもないては、複数のフィルターチッフ間の間聴部に 充填してもないては、複数のフィルターチッフ間の間聴能に

【0032】なお、たばこ煙用フィルターやフィルター 素材は、種々の添加剤、例えば、白色度改善剤(例えば、酸化チタン、好ましくはアナターゼ型酸化チタ

ン)、カオリン、タルク、ケイソウ土、石英、炭酸カルシウム、硫酸がりウム、脱性チタン、アルミウなどの無 機酸的末;アルカリ金属やアルカリ土型金属の必定 熱安定化剤:着色剤;油剤:歩留まり向上剤;活性炎な どの暖葱剤;生炉解促進剤;光分解促進剤などを含んで いてもよい。

【003】本郊門かたばこエレスントは、触雑指持多 孔質体を、たばこを構成する要素に添加することにより 製造でき、触雑指持多孔質体が前記構成要素に添加可能 である限り、特に制限されない、例えば、素たばこか は、約粒状の触維持多孔質体が表立ばしたを混合し、 巻紙でロッド状に巻上げる方法、水などに、触雑担待多 孔質体を分散させた分散波(スラリーなど)と素たばこ とを混合し、巻紙で湯上げた像、海球を除せまるだ。 巻紙で業たばこを巻上げた後、触媒担持多孔質体の分散 液 (スラリーなど)をロッド部に適用し、溶媒を除去す る方法などにより得ることができる。なお、ロッド状に 巻上げられた業たばこは、必要に応じて所定の長さに切 断される。

【0034】また、たばご煙用フィルターは、フィルタ 一素材に、必要に応じてバインダー成分とともに、触媒 担持多孔質体を添加しながら、巻紙でロッド状に巻き上 げることにより製造できる。フィルターの製造におい て、触媒担持多孔質体の添加には、たばこ煙用フィルタ 一の製造に利用されている活性炭添加装置などをそのま ま利用できる。例えば、フィルター素材として繊維を用 いる場合、繊維束 (トウ)を開繊幅5~50cm程度に 開繊して触媒担持多孔質体あるいは必要に応じてバイン ダー成分を添加しながら、参紙でロッド状に巻き上げる ことにより製造できる。また、フィルター素材に触媒担 持多孔質体あるいは必要に応じてバインダー成分を添加 して、抄紙などの方法により紙様のシート状に成型した 後、シートを巻紙でロッド状に巻き上げることによって もフィルターを得ることができる。巻上げられたロッド 状のフィルターは、通常、所定の長さに切断され、フィ ルターチップとする場合が多い。

【0035】なお、一酸化炭素デリバリー量をより有効 に低減するため、薬たばこ部の燃焼速度を調整(遅延) させたり、ベンチレーション機能を有するフィルターと 組み合わせて使用してもよい。

[0036]

【発明の効果】未栄明のたばこエレメント(素たばこや たばご短用フィルター)は、触媒成分を担待した多孔質 体によりたばご主頓中の一般化炭素を一酸化炭素へ効率 よく酸化して除去できる。そのため、喫煙者の口腔内へ 一般化炭素流」量を著しく低減できる。また、喫味を 改善できるとともに、喫煙者の健康に及ぼす用影響を軽 減できる。

[0037]

【実施例】以下に、実施例に基づいて本発明をより詳細 に説明するが、本発明はこれらの実施例により限定され るものではない。

実施例1

断面/字状のフィラメント(3.0デニール)で構成されたセルロースアセテート繊維のトウ(トータルデニール37000)を幅約25cmに開織し、たばこ煙用チャコールフィルター製造用巻上げ機(ドイツ、ハウエ社県、KDF2/AC/F4)の活性製み添加速電を用いて、開織したトウ100重量部に対して、機嫌担待活性炎190重量部をフィルター巻上げ呼に均一に散布し、トウを北巻装置に供出し、地方球に利用いてトウを参上げ速度400m/分で巻上げ、得られたフィルターロッドをカッターで長き100mに切断した。得られたフィルターさらに長を20mに切断し、フィルターサンブルをさらに長さ20mに切断し、フィルターサンブルを

作製した。なお、触媒担特活性炭としては、触媒活性成分[金微粒子(平均粒径4nm)5%と酸化鉄との共沈粉末]15重量%を担持した活性炭(平均粒径450μm、比表面積1000m²/g)を用いた。

【0038】実施例2及び3

金属化合物として酸化鉄に代えて酸化ニッケル (実施例 2)、酸化コバルト (実施例3)を用いた金敵粒子担持 活性炭を用い、実施例1と同様にしてフィルターサンプ ルを作製した。

【0039】実施例4

触媒担持活性炭を添加することなく、実施例1と同様に して巻上げたフィルターを長さ7mmと長さ5mmに切 断し、これらの2つのフィルター間の間勝6mmに、ト ウ100重整部に対して、触媒活性成分1金製物子(平 均極24 m)を5%担約した膨性成粉末315重量% を担持した活性焼320重量部を充填し、全長が20m mとなるように巻取紙で再度巻上げ、フィルターサンプ ルを作製した。

【0040】比較例1

触媒担持活性炭を添加することなく、実施例1と同様に してフィルターサンプルを調製した。

【0041】比較例2

触媒成分を担持していない活性炭を添加する以外、実施 例1と同様にしてフィルターサンプルを調製した。

【0042】比較例3~4

酸化ニッケル粉末に、白金微粒子 (比較例3)、又はパ ラジウム微粒子 (比較例4)を担持した触媒成分 (共沈 粉体)を用いる以外、実施例1と同様にしてフィルター サンアルを調整した。

【0043】そして、実施例及び比較例において、たば こ主煙中の一酸化炭素デリバリー量を、次のようにして 測定した。

一酸化炭素デリバリー量:フィルターサンプルに、スウ ェーデンたばこ製の「コレスタモニター1シガレット」 の葉たばこ部を接続してシガレットサンプルを調製し、 ピストンタイプの定容量型自動喫煙機(ドイツ、ボルグ ワルド社製, RM20/CS) 用い、流量17.5m1/秒, 喫煙時間2秒/回、喫煙類度1回/分の条件でシガレッ トサンプルを喫煙した。そして、喫煙後の主流煙から全 粒子成分を除去した気相成分を、非分散赤外線式一酸化 炭素測定器 (ドイツ、ボルグワルド社製、ULTRAMAT-1) を用いて分析した。なお、比較例1における一酸化炭素 デリバリー量を「1.00」とし、シガレットサンプル の一酸化炭素デリバリー量を相対値として評価した。一 酸化炭素デリバリー量の評価は、温度23℃、相対湿度 65%の雰囲気中で約24時間放置して調湿したたばこ 試料について行なった。結果を表1に示す。 [0044]

【表1】

表1

	一酸化炭素デリバリー量 (相対値)				
実施例1	0.65				
実施例2	0.67				
実施例3	0.68				
実施例4	0.71				
比較例1	1.00				
比較例2	0.99				
比較例3	0.94				
比較例4	0.96				

表1に示されるように、比較例に比べて、実施例で得られたシガレットサンプルは、一酸化炭素デリバリー量が小さく、一酸化炭素を効率よく除去できる。

【0045】実施例5

素たばこ100重量部に対して、触媒活性成分 1金微粒 子 (平均粒径4 n m) 55 と酸化族との共光防末 115 重量を名担持した活性数 30重量をも一に混合を 紙を用いてロッド状に巻上げ、得られた素たばこをカッ ターで具含60mmに切断し、素たばこサンブルを調製 した。

【0046】実施例6及び7

金属化合物として酸化鉄に代えて酸化ニッケル (実施例 6)、酸化コバルト (実施例7)を用いた金鐵粒子租特 活性幾を用い、実施例5と同様にして薬たばこサンプル を調整した。

【0047】比較例5

触媒担持活性炭を添加することなく、実施例5と同様に して葉たばこサンプルを調製した。

【0048】比較例6

触媒成分を担持していない活性炭を添加する以外、実施 例5と同様にして葉かばこサンアルを調製した。

【0049】そして、実施例1の一酸化炭素デリバリー 量の潮泡方法において、実施例5〜7、比較例5及び6 の素だば、サンアルに、スウェーデンたばこ製の「コレ スタモニター1シガレット」のフィルター部を接続して シガレツトサンアルを作製する以外、前記試験方法と同 様にして一酸化炭素デリバリー量を測定した。結果を表 2に示す。

【0050】 【表2】

表2

	一酸化炭素デリバリー量 (相対値)
実施例 5	0.81
実施例 6	0.82
実施例7	0.84
比較例 5	1. 00
比較例6	0.99

表2に示されるように、比較例に比べて、実施例で得られたシガレットサンプルは、一酸化炭素を効率よく除去できる。